

MFWN90°刀盘

双面6刀尖90°

刀盘低阻力 实现振刀降低

抗振能力强

低阻低耗 斜面设计 降低阻力

动态斜面设计 能缓和入刀冲击力







■ 大前倾角与动态斜面设计实现低阻力、低振感，有效提高被加工表面粗糙度。

■ 厚规格设计使得抗崩刃性更卓越，刀锋尖端厚度 8. 5mm，最薄部位也确保 5mm 厚度，最大切深 8mm。

■ 无方向刀片可应对多种类加工，包括平面、台阶、切槽、垂直加工。

■ 双面 6 刀尖比传统正角刀片更经济实惠。

无方向刀片

不仅是面加工，还可垂直加工，无方向之分可对应左手刀杆（非标品）



可对应多样加工



参考图 1



参考图 2

刀片更换操作顺序

1. 清除刀片安装部的铁屑及杂物。
2. 将刀片轻放在刀盘安装部位上，刀片侧面与刀盘拘束面对齐。

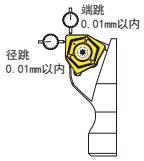
※ 刀片侧面与刀盘拘束面对齐状态（参考图 1）

3. 将刀片往拘束面方向轻压，使用扭力扳手安装进行紧固。
4. 扳手与螺丝在平行的方向上进行锁紧。
5. 请务必使用本产品附属的紧固螺丝和扭力扳手。
6. 锁紧后，请确认刀片的底面与刀盘的支撑面，刀片的侧面与拘束面之间有没有间隙。如果有间隙，请再次按安装顺序重新安装刀片。
7. 在更换刀片的刀尖时，请将刀片往逆时针方向旋转（参考图 2）

MFWN90°方肩铣刀盘 MFWN90 ° SQUARE SHOULDER MILL CUTTER



FIG.1



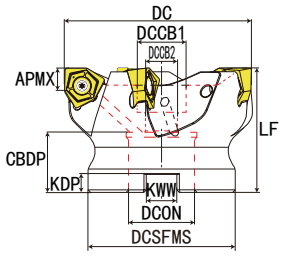
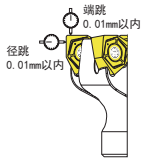




FIG. 2



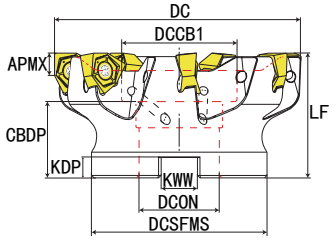
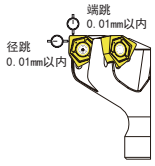




FIG. 3



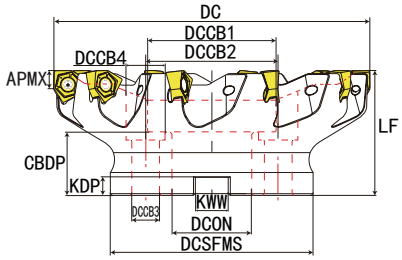
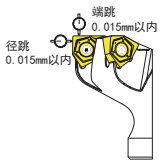
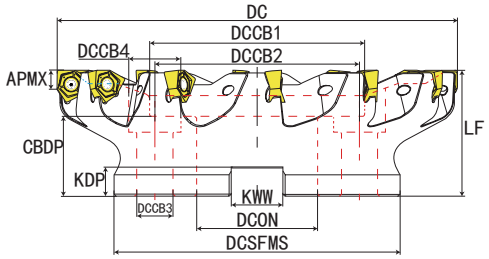




FIG. 4



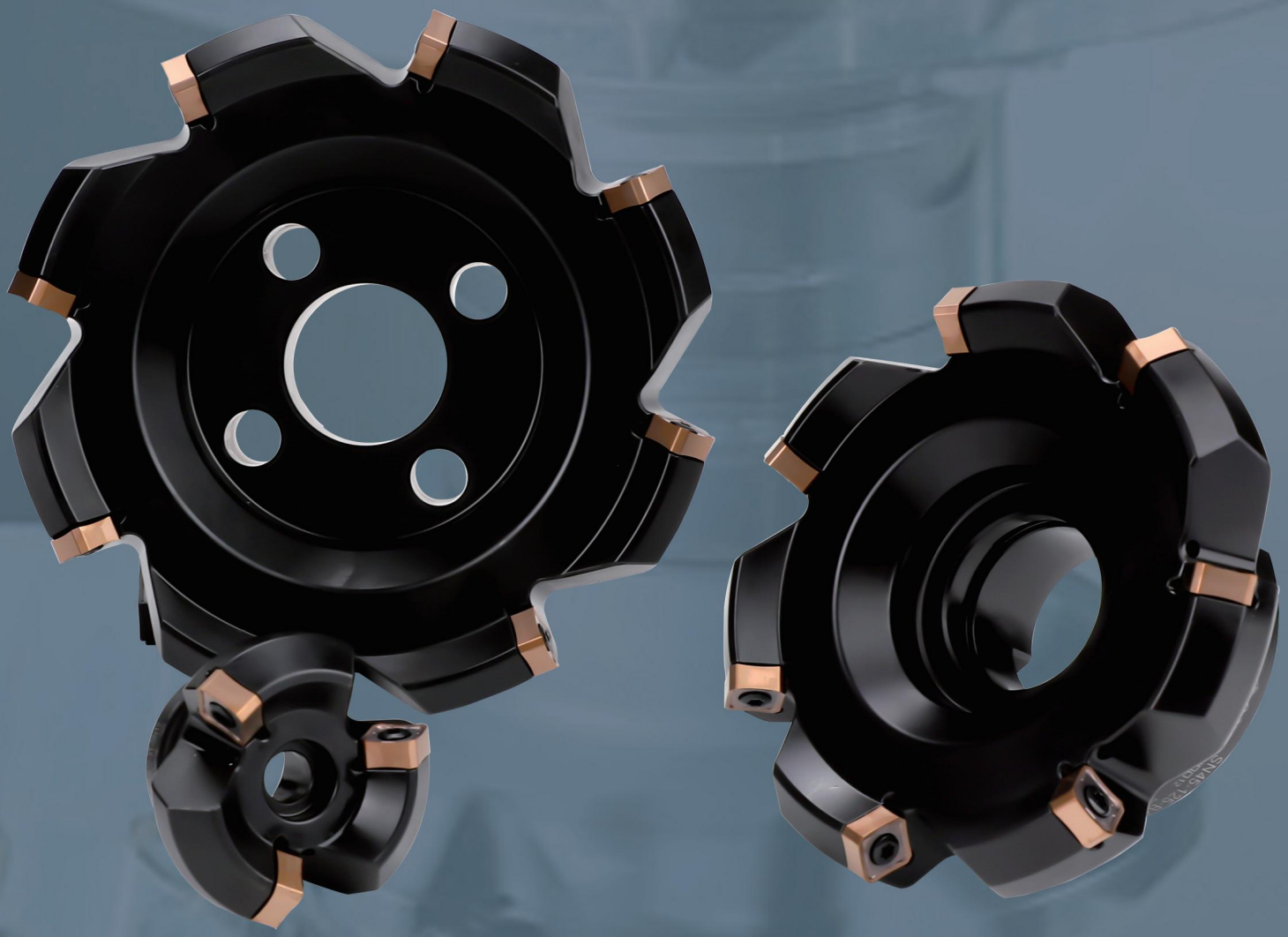


螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
SI50M5*14L	T15	WN □□ 08	8.0

规格 / 型号 Model	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	安装孔径 DCON	接触面直径 DCSFMS	键槽宽度 KWW	键槽深度 KDP	安装孔深度 CBDP	安装螺孔 DCCB1	安装螺孔 DCCB2	安装螺孔 DCCB3	安装螺孔 DCCB4	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
MFWN90-063-B22-4T-WN08	4	63	40	22	48	10.4	6.3	21	19	11	—	—	有	1	0.4
MFWN90-080-B27-5T-WN08	5	80	50	27	60	12.4	7	24	20	13	—	—	有	1	0.9
MFWN90-100-B32-7T-WN08	7	100	50	32	70	14.4	8	30	46	—	—	—	有	2	1.1
MFWN90-125-B40-8T-WN08	8	125	63	40	87	16.4	9	33	55	—	—	—	有	2	2.4
MFWN90-160-B40-10T-WN08	10	160	63	40	102	16.4	9	32	68	66.7	14	20	无	3	3.7
MFWN90-200-B60-12T-WN08	12	200	63	60	142	25.7	14	40	110	101.6	18	26	无	4	6
MFWN90-250-B60-14T-WN08	14	250	63	60	142	25.7	14	40	110	101.6	18	26	无	4	8.5

MFWN90 - 063 - B22 - 4T - WN08

- WN08 → 刀片规格 Specification
- 4T → 刃数 No.of flutes
- B22 → 安装孔径 Inner diameter
- 063 → 刃径 Flute diameter
- MFWN90 → 功能代号 Function code



SN45°面铣刀盘

双面加厚的负型8刃刀片设计

具有高强度,保证加工稳定性,

刀片更经济主偏角45°，

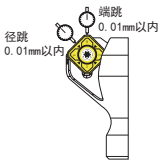
低阻力设计抑制振刀

适用于面铣加工

SN45°面铣刀盘 SN45° FACE MILL CUTTER



FIG. 1



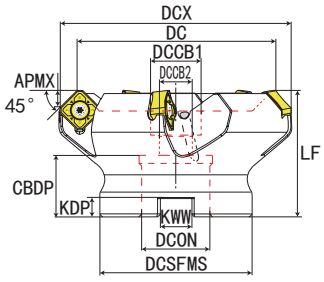
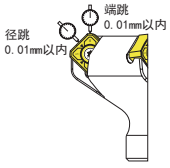




FIG. 2



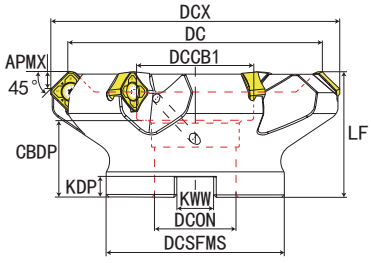
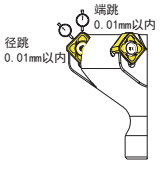




FIG. 3



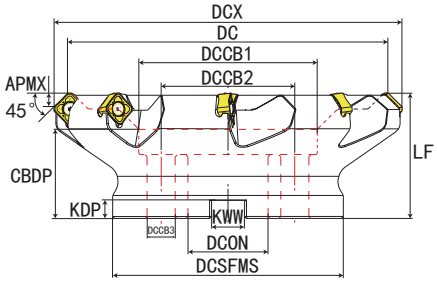
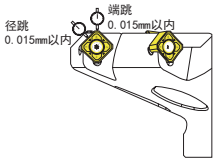
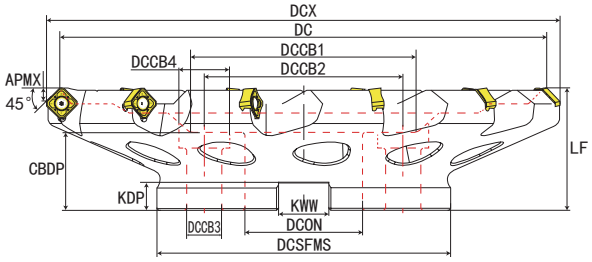




FIG. 4



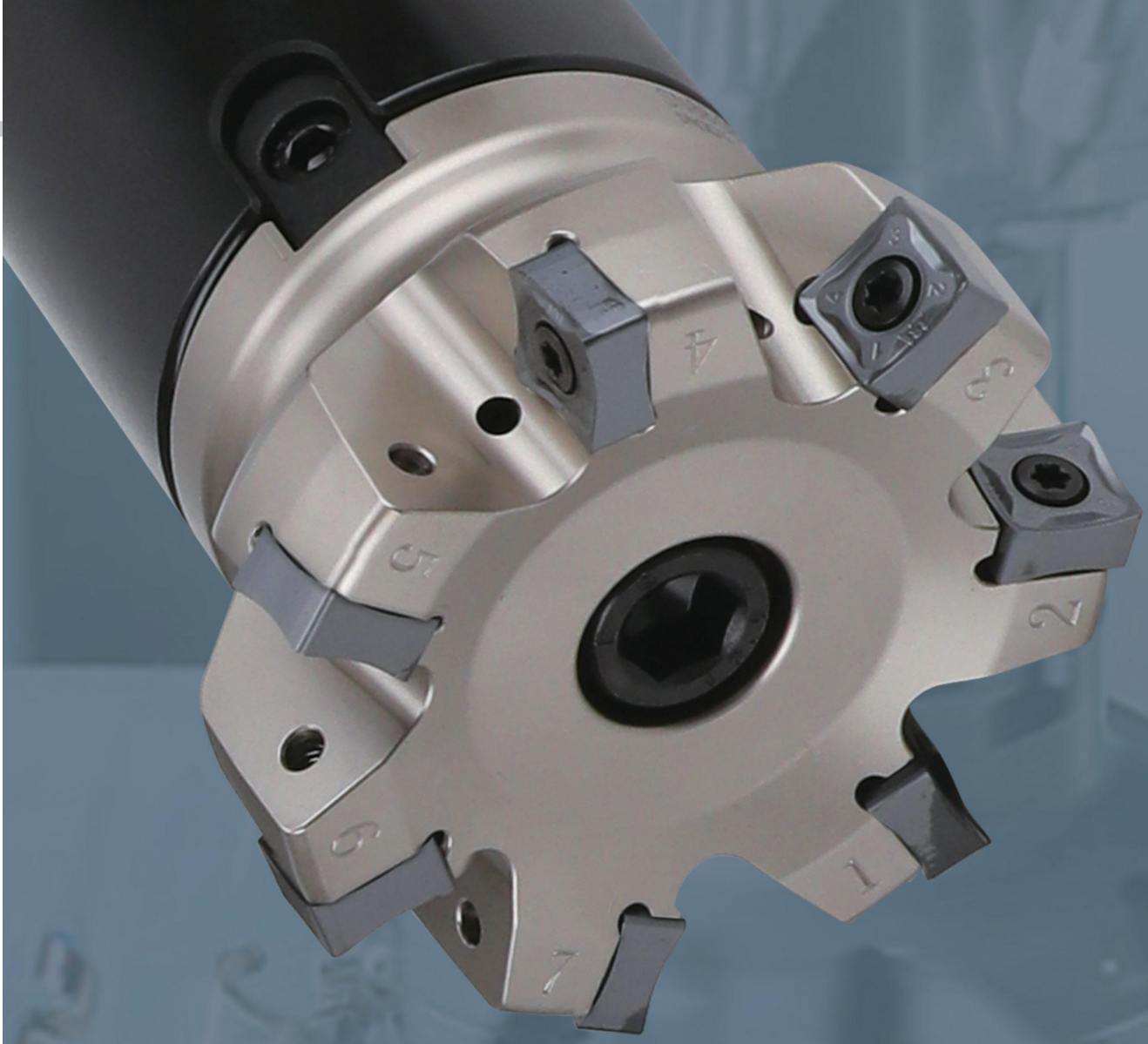


螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
SI82M5*0.8*14L	T15	SN □□ 12	6.5

规格 / 型号 Model	刃数 CICT	切削直径 DC	最大切削直径 DCX	标准全长 LF	安装孔径 DCON	接触面直径 DCSFMS	键槽宽度 KWW	键槽深度 KDP	安装孔深度 CBDP	安装螺孔 DCCB1	安装螺孔 DCCB2	安装螺孔 DCCB3	安装螺孔 DCCB4	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
SN45-050-B22-3T-SN12	3	50	63.5	40	22	45	10.4	6.3	21	17	11	—	—	有	1	0.4
SN45-063-B22-4T-SN12	4	63	76.5	40	22	52	10.4	6.3	21	19	11	—	—	有	1	0.6
SN45-080-B27-5T-SN12	5	80	93.5	50	27	60	12.4	7	24	20	13	—	—	有	1	1.1
SN45-100-B32-6T-SN12	6	100	113.5	50	32	70	14.4	8	30	46	—	—	—	有	2	1.4
SN45-125-B40-7T-SN12	7	125	138.5	63	40	87	16.4	9	36	55	—	—	—	有	2	2.9
SN45-160-B40-8T-SN12	8	160	173.5	63	40	115	16.4	9	32	89	66.7	14	—	无	3	4.3
SN45-200-B60-10T-SN12	10	200	213.5	63	60	150	25.7	14	40	132	101.6	18	26	无	4	6.6
SN45-250-B60-12T-SN12	12	250	263.5	63	60	150	25.7	14	40	115	101.6	18	26	无	4	8.5
SN45-315-B60-15T-SN12	15	315	328.5	80	60	220	25.7	14	40	110	101.6	18	26	无	4	20.5

SN45 - 050 - B22 - 3T - SN12

- SN45 → 功能代号 Function code
- 050 → 刃径 Flute diameter
- B22 → 安装孔径 Inner diameter
- 3T → 刃数 No.of flutes
- SN12 → 刀片规格 Specification



SN88°面铣刀盘

双面加厚的负型8刃刀片设计

具有高强度，保证加工稳定性，刀片更经济

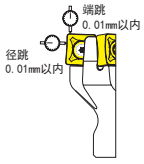
在台阶粗加工方面发挥威力

φ32系列开始的系列对应多种加工

SN88°面铣刀盘 SN88° FACE MILL CUTTER



FIG. 1



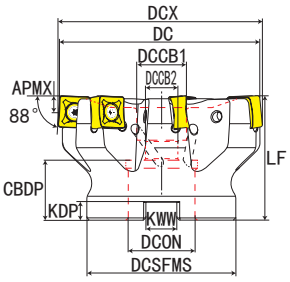
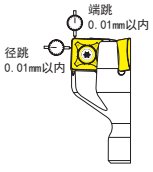




FIG. 2



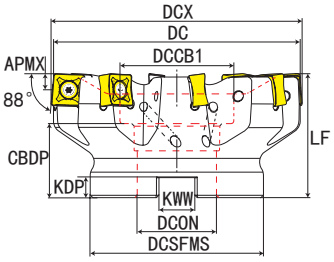
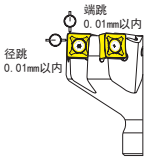
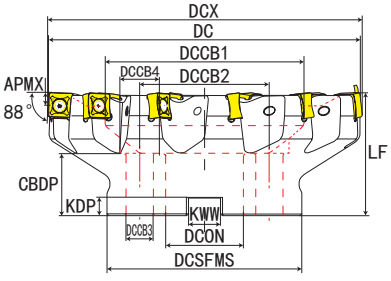




FIG. 3





螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
SI82M5*0.8*14L	T15	SN □□ 12	10.0

规格 / 型号 Model	刃数 CICT	切削直径 DC	最大切削直径 DCX	标准全长 LF	安装孔径 DCON	接触面直径 DCSFMS	键槽宽度 KWW	键槽深度 KDP	安装孔深度 CBDP	安装螺孔 DCCB1	安装螺孔 DCCB2	安装螺孔 DCCB3	安装螺孔 DCCB4	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
SN88-050-B22-4T-SN12	4	50	53	40	22	41	10.4	6.3	20	17	11	—	—	有	1	0.3
SN88-063-B22-5T-SN12	5	63	66	40	22	48	10.4	6.3	20	17	11	—	—	有	1	0.5
SN88-080-B27-7T-SN12	7	80	83	50	27	60	12.4	7	24	20	13	—	—	有	1	1
SN88-100-B32-8T-SN12	8	100	103	50	32	70	14.4	8	30	46	—	—	—	有	2	1.3
SN88-125-B40-10T-SN12	10	125	128	63	40	87	16.4	9	36	55	—	—	—	有	2	2.8
SN88-160-B40-12T-SN12	12	160	163	63	40	100	16.4	9	32	67	66.7	14	20	无	3	3.7
SN88-200-B60-14T-SN12	14	200	203	63	60	142	25.7	14	40	*	101.6	18	26	无	3	6
SN88-250-B60-16T-SN12	16	250	253	63	60	142	25.7	14	40	*	101.6	18	26	无	3	8.5
SN88-315-B60-20T-SN12	20	315	318	80	60	220	25.7	14	40	*	101.6	18	26	无	3	20.5

SN88 - 050 - B22 - 4T - SN12

- SN88 → 功能代号 Function code
- 050 → 刃径 Flute diameter
- B22 → 安装孔径 Inner diameter
- 4T → 刃数 No.of flutes
- SN12 → 刀片规格 Specification

BAP90°方肩铣刀盘

独特的切削刃和断屑槽的曲线设计保证完美的90° 加工和低切削阻力。

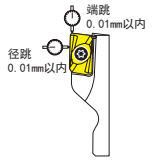
多功能刀具设计可应用于多种用途（面铣、槽铣、方肩铣等），切削刃强度高和切削阻力小确保在大切深加工时具有良好的加工性能。



BAP300R-90°方肩铣刀盘 BAP300R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER FACE MILL



FIG. 1



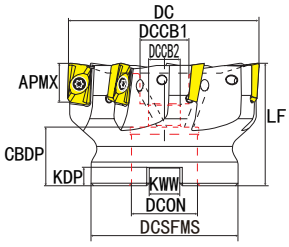
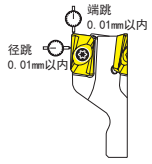
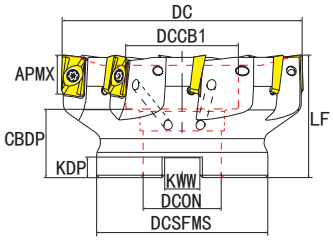




FIG. 2





螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	9.0

规格 / 型号 Model	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	安装孔径 DCON	接触面直径 DCSFMS	键槽宽度 KWW	键槽深度 KDP	安装孔深度 CBDP	安装螺孔 DCCB1	安装螺孔 DCCB2	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP300R-040-B16-6T-C	6	40	40	16	37	8.4	5.6	19	14	9	有	1	0.2
BAP300R-050-B22-7T-C	7	50	40	22	41	10.4	6.3	20	17	11	有	1	0.3
BAP300R-063-B22-8T-C	8	63	40	22	48	10.4	6.3	20	17	11	有	1	0.5
BAP300R-063-A25.4-8T-C	8	63	40	25.4	48	9.5	6	24	20	13	有	1	0.5
BAP300R-080-B27-10T-C	10	80	50	27	60	12.4	7	24	20	13	有	1	1
BAP300R-080-A25.4-10T-C	10	80	50	25.4	60	9.5	6	26	20	13	有	1	1
BAP300R-100-B32-12T-C	12	100	50	32	70	14.4	8	28	46	—	有	2	1.5
BAP300R-100-A31.75-12T-C	12	100	50	31.75	70	12.7	8	30	46	—	有	2	1.5

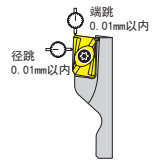
BAP300R - 040 - B16 - 6T - C

- C → 冷 却 孔 Cooling hole
- 6T → 刃 数 No.of flutes
- B16 → 安 装 孔 径 Inner diameter
- 040 → 刃 径 Flute diameter
- BAP300R → 功 能 代 号 Function code

BAP400R-90°方肩铣刀盘 BAP400R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER FACE MILL



FIG. 1



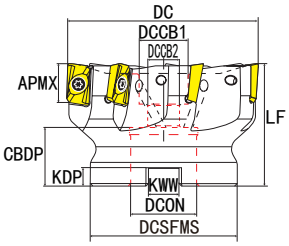
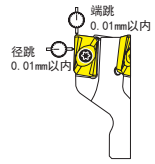




FIG. 2



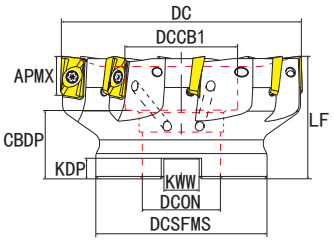
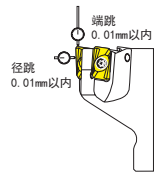
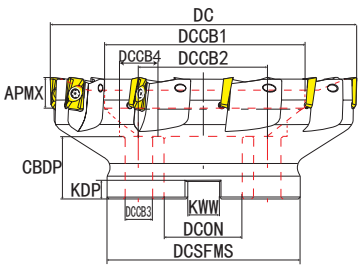




FIG. 3





螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
M4*0.7*10	T15	APMT1604	15.0

规格 / 型号 Model	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	安装孔径 DCON	接触面直径 DCSFMS	键槽宽度 KWW	键槽深度 KDP	安装孔深度 CBDP	安装螺孔 DCCB1	安装螺孔 DCCB2	安装螺孔 DCCB3	安装螺孔 DCCB4	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP400R-040-B16-4T-C	4	40	40	16	37	8.4	5.6	19	14	9	—	—	有	1	0.2
BAP400R-050-B22-5T-C	5	50	40	22	41	10.4	6.3	20	17	11	—	—	有	1	0.25
BAP400R-063-A25.4-5T-C	5	63	40	25.4	48	9.5	6	26	17	13	—	—	有	1	0.45
BAP400R-063-B22-6T-C	6	63	40	22	48	10.4	6.3	20	17	11	—	—	有	1	0.45
BAP400R-080-A25.4-7T-C	7	80	50	25.4	60	9.5	6	24	20	13	—	—	有	1	1
BAP400R-080-B27-7T-C	7	80	50	27	60	12.4	7	24	20	13	—	—	有	1	1
BAP400R-100-A31.75-8T-C	8	100	50	31.75	70	12.7	8	30	46	—	—	—	有	2	1.4
BAP400R-100-B32-8T-C	8	100	50	32	70	14.4	8	28	46	—	—	—	有	2	1.4
BAP400R-125-A38.1-9T-C	9	125	63	38.1	87	15.9	10	36	55	—	—	—	有	2	2.8
BAP400R-125-B40-9T-C	9	125	63	40	87	16.4	9	36	55	—	—	—	有	2	2.8
BAP400R-160-A38.1-10T-C	10	160	63	38.1	100	16.4	10	36	55	—	—	—	无	3	3.8
BAP400R-160-B40-10T-C	10	160	63	40	100	16.4	9	32	67	66.7	14	20	无	3	3.8
BAP400R-200-B60-12T-C	12	200	63	60	142	25.7	14	40	*	101.6	18	26	无	3	6
BAP400R-250-B60-14T-C	12	250	63	60	142	25.7	14	40	*	101.6	18	26	无	3	8.5

BAP400R - 040 - B16 - 4T - C

- C — 冷 却 孔 Cooling hole
- 4T — 刃 数 No.of flutes
- B16 — 安 装 孔 径 Inner diameter
- 040 — 刃 径 Flute diameter
- BAP400R — 功 能 代 号 Function code

BAP90°方肩铣刀杆

独特的切削刃和断屑槽的曲线设计保证完美的90° 加工和低切削阻力。

多功能刀具设计可应用于多种用途（面铣、槽铣、方肩铣等），切削刃强度高和切削阻力小确保在大切深加工时具有良好的加工性能。



BAP300R-90°方肩铣刀杆 BAP300R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL



FIG. 1

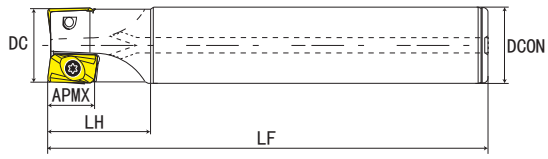
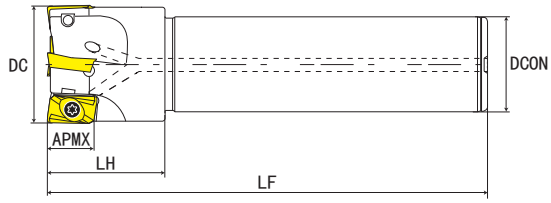




FIG. 2



规格 / 型号	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	柄部直径 DCON	刀头长度 LH	切刃长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP300R-10-100-C10-1T-C	1	10	100	10	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-10-130-C10-1T-C	1	10	130	10	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-10-150-C10-1T-C	1	10	150	10	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-11-100-C10-1T-C	1	11	100	10	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-11-130-C10-1T-C	1	11	130	10	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-11-150-C10-1T-C	1	11	150	10	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-12-100-C12-1T-C	1	12	100	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-12-130-C12-1T-C	1	12	130	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-12-150-C12-1T-C	1	12	150	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-12-200-C12-1T-C	1	12	200	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-13-100-C12-1T-C	1	13	100	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-13-130-C12-1T-C	1	13	130	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-13-150-C12-1T-C	1	13	150	12	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-14-150-C14-1T-C	1	14	150	14	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-14-200-C14-1T-C	1	14	200	14	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-15-150-C15-1T-C	1	15	150	15	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-15-200-C15-1T-C	1	15	200	15	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-16-150-C15-2T-C	2	16	150	15	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-16-200-C15-2T-C	2	16	200	15	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-16-250-C15-2T-C	2	16	250	15	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-16-150-C15.6-2T-C	2	16	150	15.6	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-16-200-C15.6-2T-C	2	16	200	15.6	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-16-250-C15.6-2T-C	2	16	250	15.6	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-16-120-C16-2T-C	2	16	120	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-16-150-C16-2T-C	2	16	150	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-16-200-C16-2T-C	2	16	200	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-16-250-C16-2T-C	2	16	250	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-16-300-C16-2T-C	2	16	300	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	

BAP300R-90°方肩铣刀杆 BAP300R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL



FIG. 1

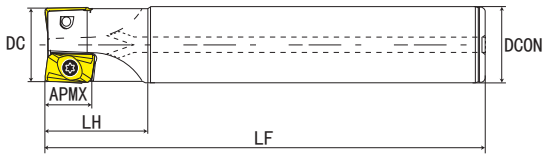
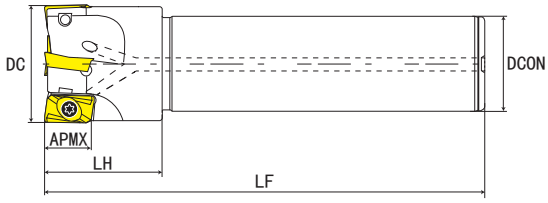




FIG. 2



规格 / 型号	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	柄部直径 DCON	刀头长度 LH	切刃长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP300R-17-150-C16-2T-C	2	17	150	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-17-200-C16-2T-C	2	17	200	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-18-150-C16-2T-C	2	18	150	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-18-200-C16-2T-C	2	18	200	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-18-250-C16-2T-C	2	18	250	16	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-19-150-C19-2T-C	2	19	150	19	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-19-200-C19-2T-C	2	19	200	19	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-19-250-C19-2T-C	2	19	250	19	25	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-20-150-C19-3T-C	3	20	150	19	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-20-200-C19-3T-C	3	20	200	19	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-20-120-C20-3T-C	3	20	120	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-20-150-C20-3T-C	3	20	150	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-20-200-C20-3T-C	3	20	200	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-20-250-C20-3T-C	3	20	250	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-20-300-C20-3T-C	3	20	300	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-21-150-C20-3T-C	3	21	150	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-21-200-C20-3T-C	3	21	200	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-21-250-C20-3T-C	3	21	250	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-21-300-C20-3T-C	3	21	300	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-22-150-C20-3T-C	3	22	150	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-22-200-C20-3T-C	3	22	200	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-22-250-C20-3T-C	3	22	250	20	30	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-25-150-C24-4T-C	4	25	150	24	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-25-200-C24-4T-C	4	25	200	24	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-25-250-C24-4T-C	4	25	250	24	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-25-300-C24-4T-C	4	25	300	24	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-25-150-C25-4T-C	4	25	150	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-25-200-C25-4T-C	4	25	200	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-25-250-C25-4T-C	4	25	250	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-25-300-C25-4T-C	4	25	300	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	

BAP300R-90°方肩铣刀杆 BAP300R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL



FIG. 1

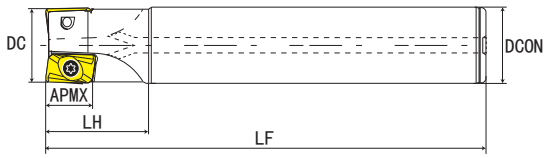
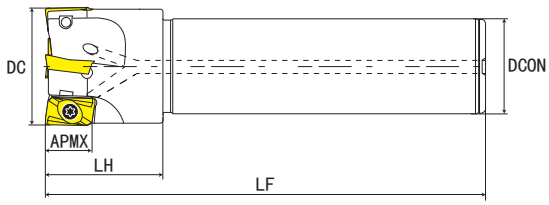




FIG. 2



规格 / 型号	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	柄部直径 DCON	刀头长度 LH	切刃长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP300R-26-150-C25-4T-C	4	26	150	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-26-200-C25-4T-C	4	26	200	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-26-250-C25-4T-C	4	26	250	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-26-300-C25-4T-C	4	26	300	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-27-150-C25-4T-C	4	27	150	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-27-200-C25-4T-C	4	27	200	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-27-250-C25-4T-C	4	27	250	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-28-150-C25-4T-C	4	28	150	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-28-200-C25-4T-C	4	28	200	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-28-250-C25-4T-C	4	28	250	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-29-150-C25-4T-C	4	29	150	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-29-200-C25-4T-C	4	29	200	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-29-250-C25-4T-C	4	29	250	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-30-150-C25-4T-C	4	30	150	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-30-200-C25-4T-C	4	30	200	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-30-250-C25-4T-C	4	30	250	25	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-32-150-C32-5T-C	5	32	150	32	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-32-200-C32-5T-C	5	32	200	32	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-32-250-C32-5T-C	5	32	250	32	35	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	1	
BAP300R-33-150-C32-5T-C	5	33	150	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-33-200-C32-5T-C	5	33	200	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-33-250-C32-5T-C	5	33	250	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-35-150-C32-5T-C	5	35	150	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-35-200-C32-5T-C	5	35	200	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-35-250-C32-5T-C	5	35	250	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-35-300-C32-5T-C	5	35	300	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-40-150-C32-6T-C	6	40	150	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-40-200-C32-6T-C	6	40	200	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-50-150-C32-7T-C	7	50	150	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-50-200-C32-7T-C	7	50	200	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	
BAP300R-63-150-C32-8T-C	8	63	150	32	40	9	M2.5*0.45*6.5	T8	APMT1135	有	2	

BAP400R-90°方肩铣刀杆 BAP400R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL



FIG. 1

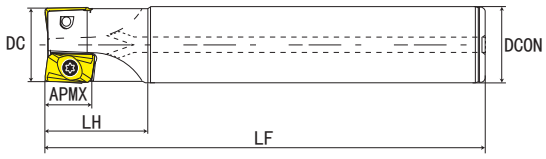
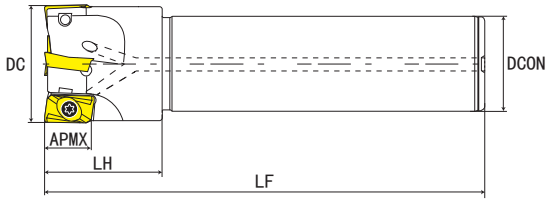




FIG. 2



规格 / 型号	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	柄部直径 DCON	刀头长度 LH	切刃长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP400R-22-150-C20-2T-C	2	22	150	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-22-200-C20-2T-C	2	22	200	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-22-250-C20-2T-C	2	22	250	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-23-150-C20-2T-C	2	23	150	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-23-200-C20-2T-C	2	23	200	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-23-250-C20-2T-C	2	23	250	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-24-150-C24-2T-C	2	24	150	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-24-200-C24-2T-C	2	24	200	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-24-250-C24-2T-C	2	24	250	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-25-150-C20-2T-C	2	25	150	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-25-200-C20-2T-C	2	25	200	20	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-25-150-C24-2T-C	2	25	150	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-25-200-C24-2T-C	2	25	200	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-25-250-C24-2T-C	2	25	250	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-25-300-C24-2T-C	2	25	300	24	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-25-150-C25-2T-C	2	25	150	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-25-200-C25-2T-C	2	25	200	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-25-250-C25-2T-C	2	25	250	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-25-300-C25-2T-C	2	25	300	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-26-150-C25-2T-C	2	26	150	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-26-200-C25-2T-C	2	26	200	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-26-250-C25-2T-C	2	26	250	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-27-150-C25-2T-C	2	27	150	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-27-200-C25-2T-C	2	27	200	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-27-250-C25-2T-C	2	27	250	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-28-150-C25-2T-C	2	28	150	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-28-200-C25-2T-C	2	28	200	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-28-250-C25-2T-C	2	28	250	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-30-150-C25-3T-C	3	30	150	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-30-200-C25-3T-C	3	30	200	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-30-250-C25-3T-C	3	30	250	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-30-300-C25-3T-C	3	30	300	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	

BAP400R-90°方肩铣刀杆 BAP400R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL



FIG. 1

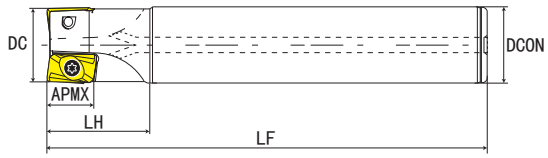
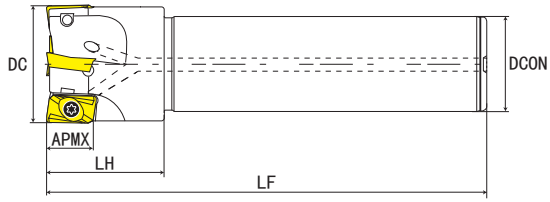




FIG. 2



规格 / 型号	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	柄部直径 DCON	刀头长度 LH	切刃长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP400R-32-150-C25-3T-C	3	32	150	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-32-200-C25-3T-C	3	32	200	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-32-250-C25-3T-C	3	32	250	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-32-300-C25-3T-C	3	32	300	25	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-32-150-C32-2T-C	2	32	150	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-200-C32-2T-C	2	32	200	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-250-C32-2T-C	2	32	250	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-300-C32-2T-C	2	32	300	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-150-C32-3T-C	3	32	150	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-200-C32-3T-C	3	32	200	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-250-C32-3T-C	3	32	250	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-32-300-C32-3T-C	3	32	300	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	1	
BAP400R-33-150-C32-2T-C	2	33	150	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-200-C32-2T-C	2	33	200	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-250-C32-2T-C	2	33	250	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-300-C32-2T-C	2	33	300	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-150-C32-3T-C	3	33	150	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-200-C32-3T-C	3	33	200	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-250-C32-3T-C	3	33	250	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-33-300-C32-3T-C	3	33	300	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-34-150-C32-3T-C	3	34	150	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-34-200-C32-3T-C	3	34	200	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-34-250-C32-3T-C	3	34	250	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-34-300-C32-3T-C	3	34	300	32	35	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	

BAP400R - 32 - 150 - C25 - 3T - C

- C — 冷 却 孔 Cooling hole
- 3T — 刃 数 No.of flutes
- C25 — 柄 部 直 径 Shank diameter
- 150 — 全 长 Overall length
- 32 — 切 削 直 径 Cutting diameter
- BAP400R — 功 能 代 号 Function code

BAP400R-90°方肩铣刀杆 BAP400R-90° RIGHT ANGLE SHOULDER END MILL



FIG. 1

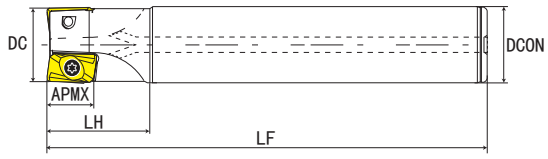
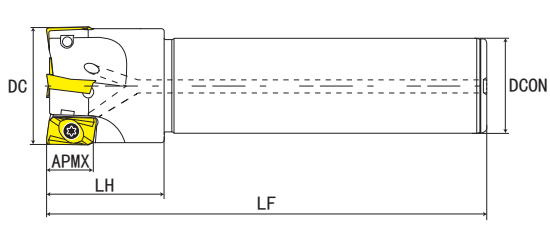




FIG. 2



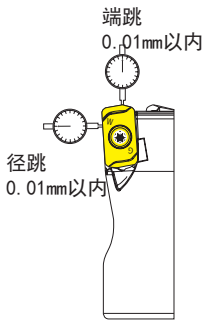
规格 / 型号	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	柄部直径 DCON	刀头长度 LH	切刃长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
BAP400R-35-150-C32-2T-C	2	35	150	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-200-C32-2T-C	2	35	200	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-250-C32-2T-C	2	35	250	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-300-C32-2T-C	2	35	300	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-350-C32-2T-C	2	35	350	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-150-C32-3T-C	3	35	150	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-200-C32-3T-C	3	35	200	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-250-C32-3T-C	3	35	250	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-300-C32-3T-C	3	35	300	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-350-C32-3T-C	3	35	350	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-400-C32-3T-C	3	35	400	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-450-C32-3T-C	3	35	450	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-500-C32-3T-C	3	35	500	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-35-550-C32-3T-C	3	35	550	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-150-C32-4T-C	4	40	150	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-200-C32-4T-C	4	40	200	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-250-C32-4T-C	4	40	250	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-300-C32-4T-C	4	40	300	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-350-C32-4T-C	4	40	350	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-400-C32-4T-C	4	40	400	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-40-450-C32-4T-C	4	40	450	32	40	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-50-150-C32-5T-C	5	50	150	32	50	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-50-200-C32-5T-C	5	50	200	32	50	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-63-150-C32-6T-C	6	63	150	32	50	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-63-200-C32-6T-C	6	63	200	32	50	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-50-200-C32-5T-C	5	50	200	32	50	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-63-150-C32-6T-C	6	63	150	32	50	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	
BAP400R-63-200-C32-6T-C	6	63	200	32	50	15	M4*0.7*10	T15	APMT1604	有	2	

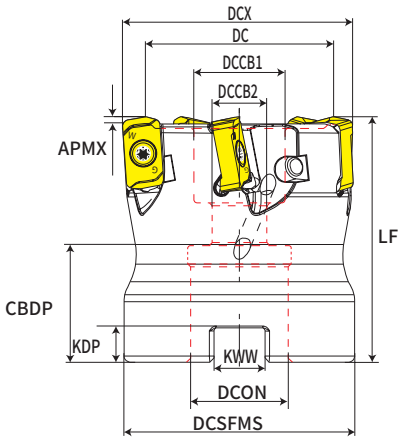
BAP400R - 35 - 150 - C32 - 2T - C

- C → 冷 却 孔 Cooling hole
- 2T → 刃 数 No.of flutes
- C32 → 柄 部 直 径 Shank diameter
- 150 → 全 长 Overall length
- 35 → 切 削 直 径 Cutting diameter
- BAP400R → 功 能 代 号 Function code

MFH 快进给铣刀盘 MFH FACE MILLING CUTTER







夹紧螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
M3.0h0.4*6.5*D4.0*T8	T8	LOGU030310ER	1

规格 / 型号 Model	刃数 CICT	切削直径 DC	最大切削直径 DCX	标准全长 LF	安装孔径 DCON	接触面直径 DCSFMS	键槽宽度 KWW	键槽深度 KDP	安装孔深度 CBDP	安装螺孔 DCCB1	安装螺孔 DCCB2	冷却孔	重量 KGS
MFH040R-03-5T-M	5	32	40	40	16	38	8.4	5.6	19	15	9	有	0.2
MFH040R-03-6T-M	6	32	40	40	16	38	8.4	5.6	19	15	9	有	0.2
MFH050R-03-8T-M	8	42	50	50	22	47	10.4	6.3	21	19	11	有	0.5

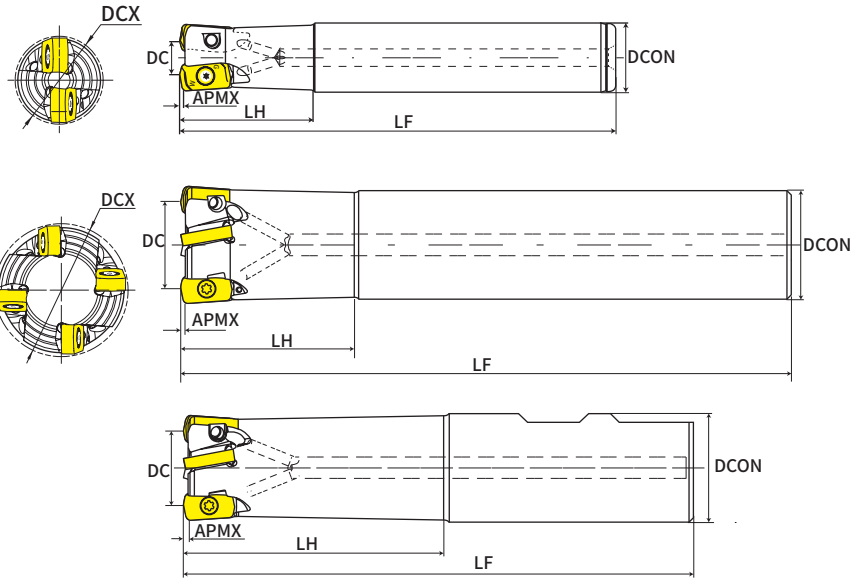
MFH - 040R - 03 - 5T - M

- 刃 数 No.of flutes
- 刀片型号 Insert
- 柄部直径 Shank diameter
- 切削直径 Cutting diameter
- 功能代号 Function code

高精度铣削刀具 High Precision Milling Tool

MFH 快进给铣刀杆 MFH FAST FEED END MILL





夹紧螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
M3.0h0.4*6.5*D4.0*T8	T8	LOGU030310ER	1

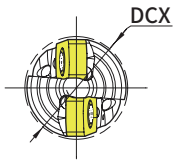
规格 / 型号 Model		刃数 CICT	最大切削直径 DCX	切削直径 DC	标准全长 LF	柄部直径 DCON	刀头长度 LH	冷却孔	图示 FIG	重量 KGS
标准刀杆	MFH16-S16-03-2T	2	16	8	100	16	30	有	1	0.1
	MFH20-S20-03-3T	3	20	12	130	20	50	有	1	0.3
	MFH20-S20-03-4T	4	20	12	130	20	50	有	1	0.3
	MFH25-S25-03-4T	4	25	17	140	25	60	有	1	0.5
	MFH25-S25-03-5T	5	25	17	140	25	60	有	1	0.5
	MFH32-S32-03-5T	5	32	24	150	32	70	有	1	0.8
	MFH32-S32-03-6T	6	32	24	150	32	70	有	1	0.8
加大尺寸刀杆	MFH17-S16-03-2T	2	17	9	100	16	20	有	2	0.1
	MFH18-S16-03-2T	2	18	10	100	16	20	有	2	0.1
	MFH22-S20-03-3T	3	22	14	130	20	30	有	2	0.3
	MFH22-S20-03-4T	4	22	14	130	20	30	有	2	0.3
	MFH28-S25-03-4T	4	28	20	140	25	40	有	2	0.5
	MFH28-S25-03-5T	5	28	20	140	25	40	有	2	0.5
侧固式刀杆	MFH16-W16-03-2T	2	16	8	79	16	30	有	3	0.1
	MFH20-W20-03-3T	3	20	12	101	20	50	有	3	0.2
	MFH20-W20-03-4T	4	20	12	101	20	50	有	3	0.2
	MFH25-W25-03-4T	4	25	17	117	25	60	有	3	0.4
	MFH25-W25-03-5T	5	25	17	117	25	60	有	3	0.4
	MFH32-W32-03-5T	5	32	24	131	32	70	有	3	0.7
	MFH32-W32-03-6T	6	32	24	131	32	70	有	3	0.7
长柄型刀杆	MFH16S16-03-2T-150	2	16	8	150	16	50	有	1	0.2
	MFH20S20-03-3T-160	3	20	12	160	20	80	有	1	0.3
	MFH25S25-03-4T-180	4	25	17	180	25	100	有	1	0.6
	MFH32S32-03-5T-200	5	32	24	200	32	120	有	1	1.1

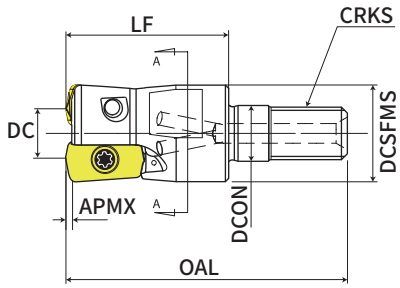
MFH - 16 - S16 - 03 - 2T

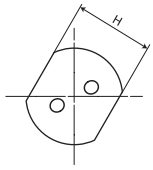
- 2T → 刃 数 No.of flutes
- 03 → 刀片型号 Insert
- S16 → 柄部直径 Shank diameter
- 16 → 切削直径 Cutting diameter
- MFH → 功能代号 Function code

MFH 锁牙刀头 MFH LOCKING TOOTH TYPE CUTTER HEAD









A-A断面

夹紧螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert	切刃长度 APMX
M3.0h0.4*6.5*D4.0*T8	T8	LOGU030310ER	1

规格 / 型号 Model	刃数 CICT	切削直径 DC	最大切削直径 DCX	接触面直径 DCMSFS	安装孔径 DCON	标准全长 LF	锁紧螺纹 CRKS	扳手扁位 H	前角 A.R.	冷却孔	重量 KGS
MFH16-M08-03-2T	2	8	16	14.7	8.5	25	M8*1.25P	12	-10°	有	
MFH17-M08-03-2T	2	9	17	14.7	8.5	25	M8*1.25P	12	-10°	有	
MFH18-M08-03-2T	2	10	18	14.7	8.5	25	M8*1.25P	12	-10°	有	
MFH20-M10-03-3T	3	12	20	18.7	10.5	30	M10*1.5P	15	-10°	有	
MFH20-M10-03-4T	4	12	20	18.7	10.5	30	M10*1.5P	15	-10°	有	
MFH22-M10-03-3T	3	14	22	18.7	10.5	30	M10*1.5P	15	-10°	有	
MFH22-M10-03-4T	4	14	22	18.7	10.5	30	M10*1.5P	15	-10°	有	
MFH25-M12-03-4T	4	17	25	23	12.5	35	M12*1.75P	19	-10°	有	
MFH25-M12-03-5T	5	17	25	23	12.5	35	M12*1.75P	19	-10°	有	
MFH28-M12-03-4T	4	20	28	23	12.5	35	M12*1.75P	19	-10°	有	
MFH28-M12-03-5T	5	20	28	23	12.5	35	M12*1.75P	19	-10°	有	
MFH32-M16-03-5T	5	24	32	30	17	40	M16*2.0P	24	-10°	有	
MFH32-M16-03-6T	6	24	32	30	17	40	M16*2.0P	24	-10°	有	

MFH - 16 - M08 - 03 - 2T

- 刃 数 No.of flutes
- 刀片型号 Insert
- 柄部直径 Shank diameter
- 切削直径 Cutting diameter
- 功能代号 Function code

AP粗切削玉米铣刀

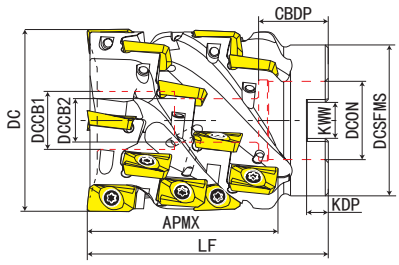
独特的切削刃和断屑槽的曲线设计保证完美的90° 加工和低切削阻力。

多功能刀具设计可应用于多种用途（面铣、槽铣、方肩铣等），切削刃强度高和切削阻力小确保在大切深加工时具有良好的加工性能。



AP 套式粗切削玉米铣刀 AP SHELL TYPE ROUGH CUTTING END MILLS





螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert
M4.0*10	T15	APMT1604

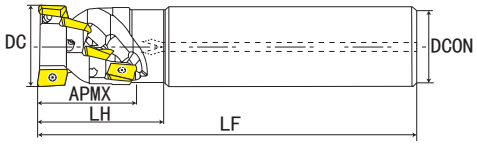
规格 / 型号 Model	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	安装孔径 DCON	切刃长度 APMX	接触面直径 DCSFMS	键槽宽度 KWW	键槽深度 KDP	安装孔深度 CBDP	安装螺孔 DCCB1	安装螺孔 DCCB2	冷却孔	重量 KGS
AP16-D50-B22-50M-3R-12T	3R-12T	50	75	22	50	46.5	10.4	6.3	20	18	11	有	
AP16-D63-A25.4-63M-4R-20T	4R-20T	63	83	25.4	63	52	9.5	6	26	20	13	有	
AP16-D63-B27-63M-4R-20T	4R-20T	63	83	27	63	52	12.4	7	23	20	13	有	
AP16-D80-A31.75-52M-6R-24T	6R-24T	80	80	31.75	52	60	12.7	8	32	23	17	有	
AP16-D80-A31.75-75M-6R-36T	6R-36T	80	105	31.75	75	60	12.7	8	32	23	17	有	
AP16-D80-A31.75-120M-6R-60T	6R-60T	80	155	31.75	120	60	12.7	8	32	23	17	有	
AP16-D80-B32-52M-6R-24T	6R-24T	80	80	32	52	60	14.4	8	28	26	18	有	
AP16-D80-B32-75M-6R-36T	6R-36T	80	105	32	75	60	14.4	8	30	26	18	有	
AP16-D80-B32-120M-6R-60T	6R-60T	80	155	32	120	60	14.4	8	30	26	18	有	
AP16-D100-A38.1-120M-7R-70T	7R-70T	100	155	38.1	120	70	15.9	10	45	25	17	有	
AP16-D100-B40-120M-7R-70T	7R-70T	100	155	40	120	70	16.4	9	35	35	20.5	有	

AP16 - D50 - B22 - 50M - 3R - 12T

- 12T → 刀片数量 Blade Number
- 3R → 刃数 No.of flutes
- 50M → 切刃长度 Cutting length
- B22 → 安装孔径 Inner diameter
- D50 → 切削直径 Cutting diameter
- AP16 → 功能代号 Function code

AP 直柄粗切削玉米铣刀 AP ROUGHING CUT CORN MILLING CUTTER





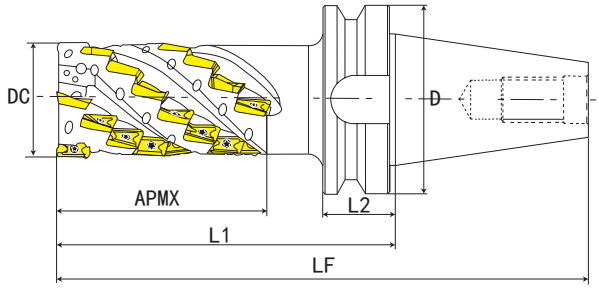
规格 / 型号 Model	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	柄部直径 DCON	刀头长度 LH	切刃长度 APMX	夹紧螺丝 Screw	扳手 Wrench	刀片 Insert	冷却孔	重量 KGS
AP11-D20-C20-25M-2R-6T	2R-6T	20	130	20	35	25	M4.0*10	T15	APMT1135	有	
AP11-D25-C25-35M-2R-8T	2R-8T	25	130	25	45	35	M4.0*10	T15	APMT1135	有	
AP11-D32-C32-40M-3R-15T	3R-15T	32	140	32	55	40	M4.0*10	T15	APMT1135	有	
AP11-D32-C32-40M-3R-15T-200LF	3R-15T	32	200	32	55	40	M4.0*10	T15	APMT1135	有	
AP11-D40-C42-53M-3R-21T	3R-21T	40	150	42	65	53	M4.0*10	T15	APMT1135	有	
AP16-D32-C32-49M-2R-8T	2R-8T	32	135	32	63	49	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D40-C42-49M-3R-12T	3R-12T	40	150	42	65	49	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D40-C32-49M-3R-12T	3R-12T	40	150	32	65	49	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D50-C42-61M-3R-15T	3R-15T	50	165	42	75	61	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D50-C50.8-110M-3R-27T-220LF	3R-27T	50	220	50.8	135	110	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D50-C50.8-110M-3R-27T-275LF	3R-27T	50	275	50.8	190	110	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D50-C50.8-110M-3R-27T-300LF	3R-27T	50	300	50.8	215	110	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D50-C50.8-160M-3R-39T-275LF	3R39-T	50	275	50.8	190	160	M4.0*10	T15	APMT1604	有	
AP16-D50-C50.8-200M-3R-51T-300LF	3R-51T	50	300	50.8	215	200	M4.0*10	T15	APMT1604	有	

AP11 - D32 - C32 - 40M - 3R - 15T - 200LF

- 全长 Overall length
- 刀片数量 Blade Number
- 刃数 No.of flutes
- 切刃长度 Cutting length
- 柄部直径 Shank diameter
- 切削直径 Cutting diameter
- 功能代号 Function code

SBT-AP 整体粗切削玉米铣刀 SBT-AP CORN STALK CUTTER ROUGH CUT





螺丝 Screw	旗型扳手 Wrench	刀片 Insert
M4.0*10	T15	APMT1604

规格 / 型号 Model	柄部型号 BT.NO	刃数 CICT	切削直径 DC	标准全长 LF	L1	L2	D	切刃长度 APMX	冷却孔	重量 KGS
SBT40-D40-49M-3R-12T-AP16	SBT40	3R-12T	40	170.4	105	27	63	49	有	
SBT40-D40-61M-3R-15T-AP16	SBT40	3R-15T	40	185.4	120	27	63	61	有	
SBT40-D50-61M-3R-15T-AP16	SBT40	3R-15T	50	185.4	120	27	63	61	有	
SBT40-D50-110M-3R-27T-AP16	SBT40	3R-27T	50	235.4	170	27	63	110	有	
SBT40-D63-63M-4R-20T-AP16	SBT40	4R-20T	63	185.4	120	27	63	63	有	
SBT40-D63-110M	SBT40	R-T	63	235.4	170	27	63	110	有	
SBT50-D40-49M-3R-12T-AP16	SBT50	3R-12T	40	231.8	130	38	100	49	有	
SBT50-D40-61M-3R-15T-AP16	SBT50	3R-15T	40	241.8	140	38	100	61	有	
SBT50-D50-61M-3R-15T-AP16	SBT50	3R-15T	50	241.8	140	38	100	61	有	
SBT50-D50-110M-3R-27T-AP16	SBT50	3R-27T	50	291.8	190	38	100	110	有	
SBT50-D50-160M-3R-39T-AP16	SBT50	3R-39T	50	341.8	240	38	100	160	有	
SBT50-D50-200M-3R-51T-AP16	SBT50	3R-51T	50	381.8	280	38	100	200	有	
SBT50-D63-63M-4R-20T-AP16	SBT50	4R-20T	63	241.8	140	38	100	63	有	
SBT50-D63-110M	SBT50	R-T	63	291.8	190	38	100	110	有	
SBT50-D63-160M	SBT50	R-T	63	341.8	240	38	100	160	有	
SBT50-D63-200M	SBT50	R-T	63	381.8	280	38	100	200	有	
SBT50-D80-75M-6R-36T-AP16	SBT50	6R-36T	80	256.8	155	38	100	75	有	
SBT50-D80-120M-6R-60T-AP16	SBT50	6R-60T	80	301.8	200	38	100	120	有	
SBT50-D80-160M	SBT50	R-T	80	341.8	240	38	100	160	有	
SBT50-D80-200M	SBT50	R-T	80	381.8	280	38	100	200	有	
SBT50-D100-120M-7R-70T-AP16	SBT50	7R-70T	100	301.8	200	38	100	120	有	
SBT50-D100-160M	SBT50	R-T	100	341.8	240	38	100	160	有	
SBT50-D100-200M	SBT50	R-T	100	381.8	280	38	100	200	有	

SBT40 - D40 - 49M - 3R - 2T - AP16

- AP16 → 刀片代号 Specification
- 2T → 刀片数量 Blade Number
- 3R → 刃数 No.of flutes
- 49M → 切刃长度 Cutting length
- D40 → 切削直径 Cutting diameter
- SBT40 → 功能代号 Function code